



maxinox
I N O X I D A L

23
ANOS

EQUIPAMENTOS PARA TRATAMENTO E PINTURA

2016/17

A MAXXINOX-INOXIDAL, fabricante de equipamentos para linhas de pintura desde 1993, investe continuamente no desenvolvimento e em melhorias dos produtos que comercializa, o que permite transferir ao cliente, imediatamente, uma redução no custo de aquisição e um aumento de performance. Em médio prazo, a racionalidade dos projetos reverte-se em economia operacional, reduzindo o período de amortização estimado e transformando-se em ganho real líquido indefinidamente.

Uma planta fabril bem estruturada e funcionários qualificados garantem este propósito.

ÍNDICE

CABINE DE PINTURA	01 - CABINE TROCA RÁPIDA 02 - CABINE TIPO CICLONE 03 - CABINE TIPO DUPLA OPOSTA 04 - CABINE SIMPLES 05 - CABINE SIMPLES DE PEQUENAS DIMENSÕES 06 - CABINE CORTINA DE ÁGUA 07 - CABINE FILTRO SECO 08 - CABINE AUTOMOTIVA ECONÔMICA 09 - CABINE DE PINTURA DE GRANDE PORTE
BANHO E SPRAY	10 - TÚNEIS DE PRÉ-TRATAMENTO 11 - TANQUE DE TRATAMENTO POR IMERSÃO 12 - CABINE PARA PRÉ-TRATAMENTO DE GRANDE PORTE
ESTUFA DE SECAGEM	13 - ESTUFA DE SECAGEM TIPO TANQUE 14 - ESTUFA CONTÍNUA DE SECAGEM
ESTUFA DE CURA	15 - ESTUFA SEMICONTÍNUA DE CURA 16 - ESTUFA ESTACIONÁRIA DE CURA 17 - ESTUFA ESTACIONÁRIA DE CURA DE PEQUENAS DIMENSÕES - ESTUFA LABORATORIAL DE CURA 18 - ESTUFA CONTÍNUA DE CURA 19 - ESTUFA CONTÍNUA DE CURA EM ÔMEGA 20 - ESTUFA DE SECAGEM OU CURA DE GRANDE PORTE
TROCADORES DE CALOR	21 - TROCADOR DE CALOR CENTRAL
TRANSPORTADORES	22 - TRANSPORTADOR TIPO PÓRTICO 23 - TRANSPORTADOR AÉREO
ACESSÓRIOS	24 - ACESSÓRIOS: QUEIMADORES / BICO DE SPRAY / CARRO DE TINTA / RECIPROCADORES PINTURA A PÓ E LÍQUIDA / FILTROS / AGITADOR MECÂNICO / SEPARADOR DE ÓLEO / CARRO, GANCHEIRA, E CESTO PORTA PEÇAS
LINHA DE TRATAMENTO E PINTURA	26 - PLANTA DE PRÉ-TRATAMENTO QUÍMICO POR IMERSÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ 28 - PLANTA DE PRÉ-TRATAMENTO QUÍMICO POR SPRAY E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ 30 - PLANTA DE PRÉ-TRATAMENTO QUÍMICO POR ASPERSÃO E PINTURA LÍQUIDA PARA CONJUNTOS DE GRANDE PORTE 32 - PLANTA COMPACTA DE PRÉ-TRATAMENTO QUÍMICO POR IMERSÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ 34 - PLANTA DE PRÉ-TRATAMENTO QUÍMICO POR IMERSÃO PARA PERFIS LONGOS 36 - PLANTA DE TRATAMENTO DE EFLUENTES

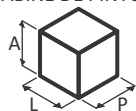
CABINE TROCA RÁPIDA

Utilizada em linhas contínuas para aplicação manual ou automática de pintura eletrostática a pó, tem como particularidade a facilidade de troca de cores (até seis). Opera com estações remotas de filtragem e peneiramento, conectadas ao túnel de pintura por tubulações fixas. A troca de cores é realizada por válvula motorizada na parte inferior, indexável automaticamente. Iluminação interna promove fluxo luminoso adequado à operação.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS: Troca de cor e limpeza rápida; reaproveitamento integral de tinta; mão de obra mínima para set up de cores.



CABINE DE PINTURA



CÉLULA FILTRANTE



A:2785 x L:5020 x P:1580 (mm) A:3390 x L:2800 x P:1860 (mm)

CABINE TIPO CICLONE

Utilizada em linhas contínuas para aplicação manual ou automática de pintura eletrostática a pó, tem como particularidade a capacidade de promover altíssima qualidade de acabamento e espessura de camada.

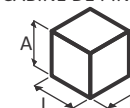
Opera com ciclone dimensionado para separar os “finos” com baixa capacidade de cobertura e retornar a tinta classificada e devidamente peneirada para as pistolas.

Uma estação remota com filtros permanentes completa o conjunto. Iluminação interna promove fluxo luminoso adequado à operação.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS: Classificação da tinta recirculada e troca infinita de cores (após limpeza do túnel de pintura, tubulação de interligação e ciclone).



CABINE DE PINTURA



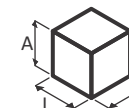
A:2325 x L:4885 x P:1550 (mm)

CICLONE



A:3720 x L:2150 x P:2210 (mm)

CÉLULA FILTRANTE



A:3390 x L:2800 x P:1860 (mm)



CABINE TIPO DUPLA OPOSTA

Utilizada em linhas contínuas para aplicação manual ou automática de pintura eletrostática a pó, tem como particularidade a exaustão e os filtros fazendo parte do túnel de pintura.

O acesso aos filtros é realizado pela parte traseira do túnel e pode ter recuperação e peneiramento automático de tinta. Em caso de troca de cores, pode operar em conjunto com outra unidade em arranjo "roll on/roll off". Iluminação interna promove fluxo luminoso adequado à operação.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS: Compactidade e baixo custo de aquisição

CABINE DE PINTURA



A:2470 x L:4960 x P:2430 (mm)
deslocamento de 1670mm

CABINE SIMPLES

Utilizada em linhas estacionárias para aplicação manual de pintura eletrostática a pó, tem como particularidade a possibilidade de pintar peças de até três metros de comprimento com apenas um operador.

O acesso aos filtros é realizado pela parte traseira do túnel e pode ter passagem de trilhamento e recuperação automática de tinta com peneiramento. Iluminação interna promove fluxo luminoso adequado à operação.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS:

Compactidade e baixa necessidade de mão de obra



CABINE DE PINTURA



A:2425 x L:3325 x P:2635 (mm)

CABINE SIMPLES DE PEQUENAS DIMENSÕES

Utilizada em linhas estacionárias para aplicação manual de pintura eletrostática a pó, tem como particularidade tamanhos menores, onde as dimensões das peças e o volume de produção não são em grande escala.

O acesso aos filtros é realizado pela parte frontal. Iluminação interna promove fluxo luminoso adequado à operação.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS: Compactidade e baixo custo de aquisição.



CABINE DE PINTURA



A:2310 x L:1310 x P:1400 (mm)



CABINE DE PINTURA



A:2260 x L:1625 x P:1260 (mm)



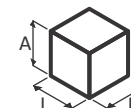
CABINE CORTINA DE ÁGUA

Utilizada em linhas contínuas ou estacionárias para aplicação manual ou automática de pintura líquida, tem como particularidade a capacidade de remover o solvente e as partículas de tinta que não são transferidas para as peças, evitando descarga para o ambiente externo. Opera com recirculação contínua de água e exaustão dimensionada conforme a finalidade. Iluminação interna promove fluxo luminoso adequado à operação.

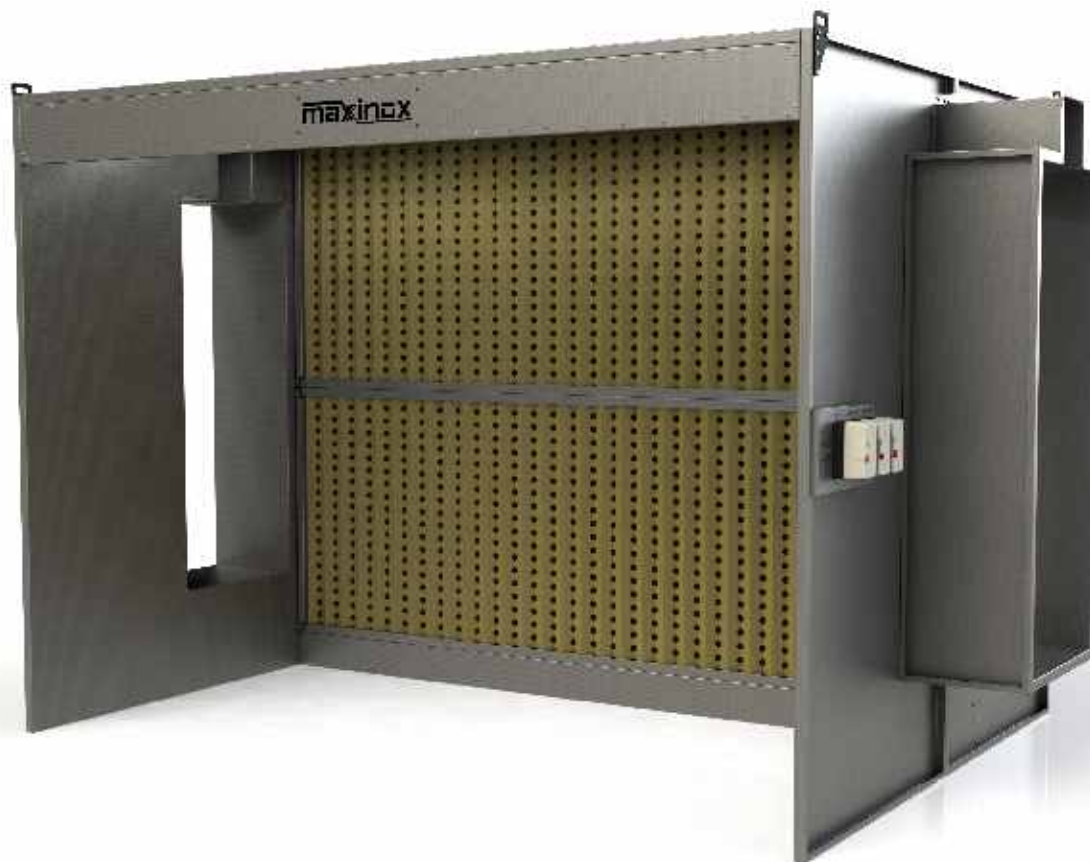
PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS: Excelente rendimento de filtragem.



CABINE DE PINTURA



A:3165 x L:4040 x P:2400 (mm)



CABINE FILTRO SECO

Utilizada em linhas contínuas ou estacionárias para aplicação manual ou automática de pintura líquida, tem como particularidade a capacidade de remover as partículas de tinta que não são transferidas para as peças, evitando descarga para o ambiente externo. Opera com pré-filtro tipo labirinto em papelão ondulado e pós-filtro em manta sintética. Possui exaustão dimensionada conforme a finalidade e iluminação interna que promove fluxo luminoso adequado à operação.



Pode receber silhueta de passagem para operar com transportador aéreo.

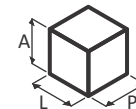
PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS: Manutenção mínima; baixo custo de aquisição; sem necessidade de tratamento de efluentes.

CABINE DE PINTURA



A:2370 x L:3700 x P:2410 (mm)

CABINE DE PINTURA



A:2455 x L:1595 x P:1085 (mm)



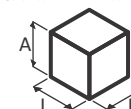
CABINE AUTOMOTIVA ECONÔMICA

Utilizada para reforma de automóveis ou atividades correlatas, tem como particularidade a capacidade de remover as partículas de tinta que não são transferidas para as peças, evitando descarga para o ambiente externo. Opera com pré-filtro tipo labirinto em papelão ondulado e pós-filtro em manta sintética. Possui exaustão dimensionada conforme a finalidade e iluminação interna que promove fluxo luminoso adequado à operação. Pode trabalhar com pressão positiva ou negativa.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS: Manutenção mínima; baixo custo de aquisição; sem necessidade de obras civis.



CABINE DE PINTURA



A:3350 x L:4900 x P:8350 (mm)

CABINE DE PINTURA DE GRANDE PORTE

Utilizada em linhas estacionárias para aplicação manual de pintura líquida em peças ou conjuntos de grande porte, tem como particularidade a capacidade de remover as partículas de tinta que não são transferidas para as peças, evitando descarga para o ambiente externo.

Opera com pré-filtros tipo labirinto em papelão ondulado e pós-filtro em manta sintética. Possui exaustão dimensionada conforme a finalidade e iluminação interna que promove fluxo luminoso adequado à operação.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS: Manutenção mínima; sem necessidade de tratamento de efluentes.



CABINE DE PINTURA



A:6010* x L:6525 x P:13450 (mm)

*Dimensional não inclui dutos de exaustão.

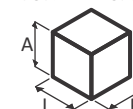


TÚNEIS DE PRÉ-TRATAMENTO

Utilizados para pré-tratamento de superfície em linhas contínuas, podem trabalhar com diferentes produtos químicos, inclusive aquecidos a gás LP ou NP, de acordo com a necessidade do processo. Bicos de spray estrategicamente posicionados e alimentados por bombas centrífugas promovem a cobertura ideal nas peças em processamento. Exaustão impede formação de vapores externos aos túneis. Podem receber acessórios como separador de óleo, hidrômetros, filtro de lodo, dosadores, etc.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS: Manutenção mínima, alto rendimento de aspersão e facilidade de operação.

TÚNEL DE SPRAY



A:3450 x L:22000* x P:2070 (mm)

*Varia de acordo com o núm. de estágios.

TANQUE DE TRATAMENTO POR IMERSÃO

Utilizado para pré-tratamento de superfície em linhas automáticas ou manuais, trabalha com diferentes produtos químicos, inclusive aqueles aquecidos de acordo com a necessidade do processo. Opera com aquecedor central, racionalizando o consumo de energia térmica. Pode receber acessórios como separador de óleo, hidrômetros, filtro de lodo, dosadores, agitadores, etc.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS: Manutenção mínima, durabilidade e facilidade de operação.



TANQUE DE TRATAMENTO



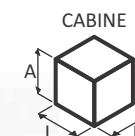
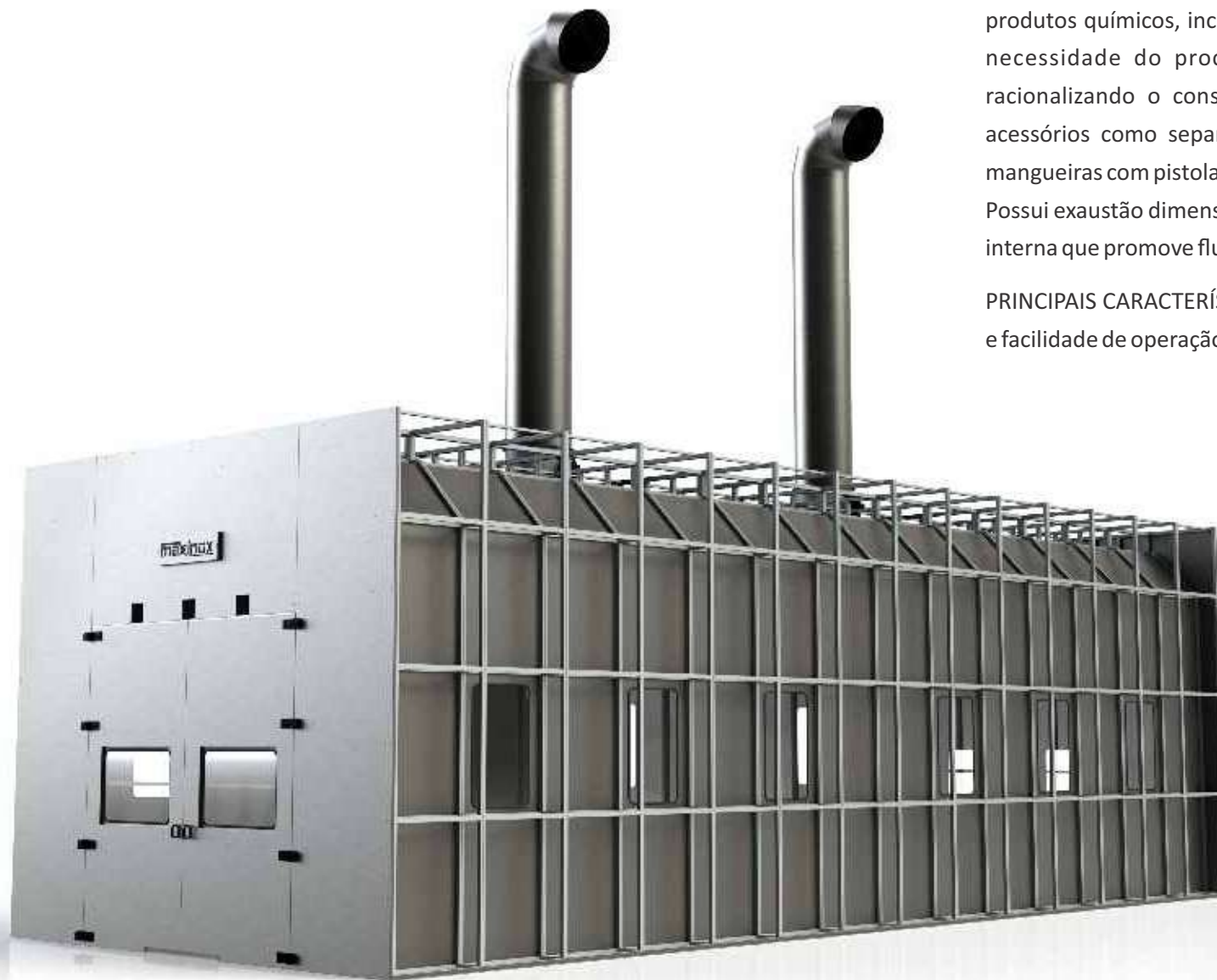
A:1630 x L:1190 x P:3490 (mm)

CABINE PARA PRÉ-TRATAMENTO DE GRANDE PORTE

Utilizada em linhas estacionárias para pré-tratamento de superfície de peças ou conjuntos de grande porte, trabalha com diferentes produtos químicos, inclusive aqueles aquecidos de acordo com a necessidade do processo. Opera com aquecedor central, racionalizando o consumo de energia térmica. Pode receber acessórios como separador de óleo, filtro de lodo, dosadores, mangueiras com pistolas de aplicação, etc.

Possui exaustão dimensionada conforme a finalidade e iluminação interna que promove fluxo luminoso adequado à operação.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS: Manutenção mínima, durabilidade e facilidade de operação.



A:5655* x L:6525 x P:13450 (mm)
*Dimensional não inclui dutos de exaustão.

ESTUFA DE SECAGEM TIPO TANQUE

Utilizada para secagem de peças provenientes de banhos de pré-tratamento, opera com aquecimento à gás, água quente ou vapor saturado e tem circulação intensa de ar com fluxo descendente, o que favorece a secagem homogênea das peças no seu interior. Opera com linhas manuais ou automáticas.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS: Manutenção mínima, excelente rendimento de secagem, durabilidade e facilidade de operação.



ESTUFA TANQUE



A:1655 x L:2350* x P:3635 (mm)

*2670mm com a tampa aberta.

ESTUFA CONTÍNUA DE SECAGEM

Utilizada em linhas contínuas para secagem de peças provenientes de banhos de pré-tratamento por spray, opera com aquecimento à gás, água quente ou vapor saturado e tem circulação intensa de ar com fluxo cruzado, o que favorece a secagem homogênea das peças no seu interior. Fornecida com diferentes comprimentos e perfis de passagem.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS: Manutenção mínima e excelente rendimento de secagem.



ESTUFA CONTÍNUA



A:3230 x L:8750 x P:1650 (mm)

ESTUFA SEMICONTÍNUA DE CURA

Com portas de abertura vertical, é utilizada para cura de peças com pintura eletrostática a pó e tem como particularidade a operação semicontínua, não necessitando de carros para transportar peças. Uma esteira aérea sincronizada promove carga, descarga, cura e resfriamento das peças, implementando uma excelente cadência de produção. Opera com gás LP ou NP. Controles de tempo e temperatura automáticos.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS: Compactidade e baixo custo operacional.



ESTUFA SEMICONTÍNUA



A:3230* x L:2580 x P:10350 (mm)

*4470mm com portas abertas.

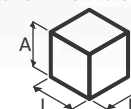
ESTUFA ESTACIONÁRIA DE CURA

É utilizada para cura de peças com pintura eletrostática a pó e tem como particularidade o alto rendimento térmico. Opera com gás LP ou NP e possui controles de tempo e temperatura automáticos. Carros para peças podem acompanhar este conjunto e são fornecidos em diversos tamanhos.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS: Compactidade, baixo custo de aquisição e manutenção mínima.



ESTUFA ESTACIONÁRIA



A:2905 x L:2250 x P:3600 (mm)



ESTUFA LABORATORIAL DE CURA

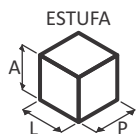
É utilizada para cura e tratamento térmico de peças pequenas ou lotes piloto tanto com pintura líquida, quanto com eletrostática em pó, tendo como particularidade o alto rendimento térmico. Opera com resistências elétricas e possui controles de tempo e temperatura automáticos. Seu interior pode ser composto por bandejas porta peças ou varões.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS: Compactidade, baixo custo de aquisição e manutenção mínima.



ESTUFA ESTACIONÁRIA DE CURA DE PEQUENAS DIMENSÕES

É utilizada para cura de peças com pintura eletrostática a pó e tem como particularidade o alto rendimento térmico. Opera com gás LP ou NP e possui controles de tempo e temperatura automáticos. Carros para peças podem acompanhar este conjunto e são fornecidos em diversos tamanhos.



A:2995* x L:2290 x P:4950 (mm)

*3290mm com portas abertas.

ESTUFA LABORATÓRIO

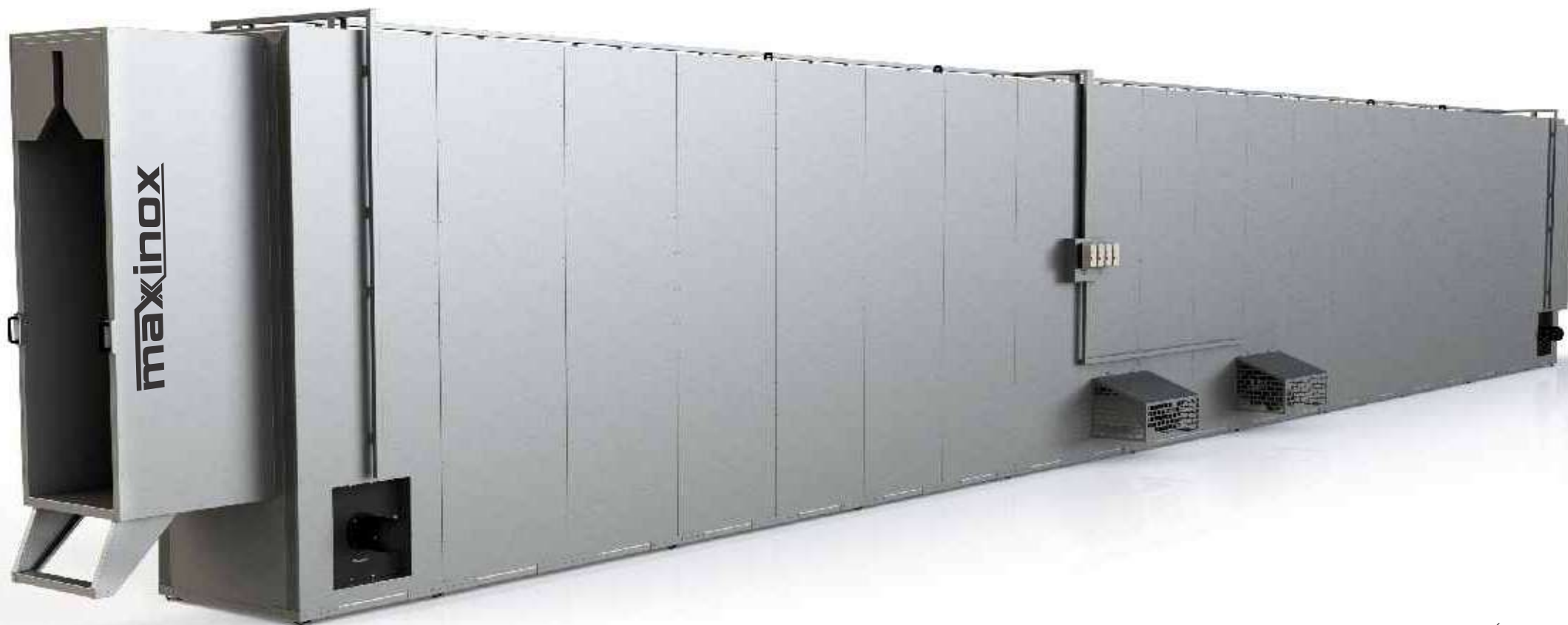
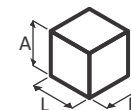


A:2255 x L:1280 x P:1080 (mm)

ESTUFA CONTÍNUA DE CURA

Utilizada para cura de peças com pintura eletrostática a pó em linhas contínuas, opera com aquecimento à gás LP ou NP e tem circulação de ar por ventiladores centrífugos, que promovem distribuição de calor homogênea no seu interior. Pode ser fornecida com diferentes dimensões e perfis de passagem.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS: manutenção mínima e excelente rendimento de cura com baixo consumo energético.

**ESTUFA CONTÍNUA**

A:3075 x L:21220 x P:1840 (mm)

ESTUFA CONTÍNUA DE CURA EM ÔMEGA

Com entrada e saída pelo mesmo lado, é utilizada em linhas contínuas para cura de peças de até três metros de comprimento com pintura eletrostática a pó. Opera com aquecimento à gás LP ou NP e tem circulação de ar por ventiladores centrífugos, que promovem distribuição de calor homogênea no seu interior. Pode ser fornecidas com diferentes dimensões e perfis de passagem.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS: Manutenção mínima e excelente rendimento de cura com baixo consumo energético.



ESTUFA OMEGA



A:2960 x L:5900 x P:15000 (mm)

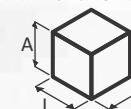
ESTUFA DE SECAGEM OU CURA DE GRANDE PORTE

Utilizada em linhas estacionárias para cura ou secagem de peças e conjuntos de grande porte que sofreram pré-tratamento ou pintura líquida. Tem como particularidade a ótima distribuição de calor, com consequente rendimento de secagem/cura. Opera com queimadores a gás LP ou NP com programações de segurança incluindo período mínimo de flash off.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS: Manutenção mínima e possibilidade de operar com itens de grandes dimensões.



CABINE SECAGEM/CURA



A:4740* x L:5950 x P:14800 (mm)

*Dimensional não inclui dutos de exaustão.



TROCADOR DE CALOR CENTRAL

Utilizado para aquecer banhos de pré-tratamento químico, opera com gás LP ou NP. Uma bomba centrífuga promove circulação de água quente pelos tanques, que são aquecidos através de serpentinas devidamente dimensionadas. Oferece controle individual e automático de temperatura e disponibiliza carga térmica compatível com o tamanho da instalação.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS: Manutenção mínima, alto rendimento térmico, segurança e compactidade.



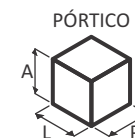
TROCADOR DE CALOR



A:1245 x L:1025 x P:2240 (mm)

TRANSPORTADOR TIPO PÓRTICO

Utilizado em linhas de pré-tratamento químico, tem a finalidade de transferir cestos ou ganchos de peças através dos tanques e estufa de secagem. Pode ter operação manual ou automática, com “receitas” para diferentes processos. Tem capacidade de carga, dimensões e velocidades de acordo com as necessidades da instalação.



A:2280 x L:1685 x P:3910 (mm)



TRANSPORTADOR AÉREO

Utilizado em linhas contínuas, tem a finalidade de transportar peças através dos diversos estágios do processo. Vários modelos, com configurações apropriadas de velocidade e cargas atendem praticamente todas as necessidades das instalações de pré-tratamento químico e pintura.

Para atender as necessidades das instalações de pré-tratamento químico e pintura, acessórios são disponibilizados, para reposição ou melhoria na performance dos equipamentos.



QUEIMADORES AUTOMÁTICOS A GÁS LP OU NP



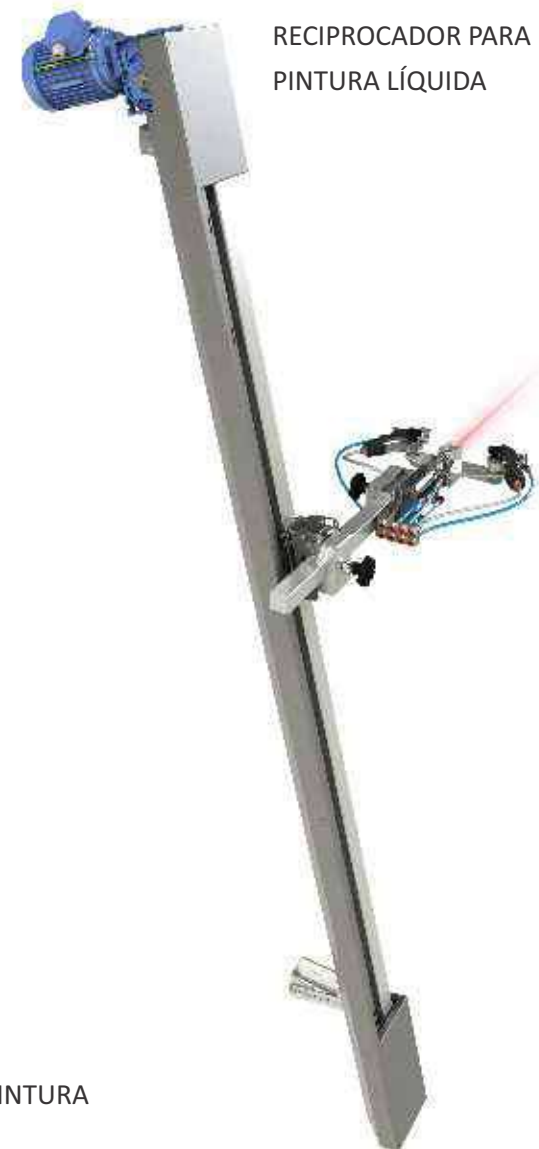
BICOS DE SPRAY



CARROS DE TINTA COM RECUPERAÇÃO
E PENEIRAMENTO AUTOMÁTICO



RECIPROCADOR PARA PINTURA
ELETROSTÁTICA EM PÓ



RECIPROCADOR PARA
PINTURA LÍQUIDA

Para atender as necessidades das instalações de pré-tratamento químico e pintura, acessórios são disponibilizados, para reposição ou melhoria na performance dos equipamentos.



FILTROS DE CARTUCHO
EM CELULOSE E POLIÉSTER



AGITADORES
MECÂNICOS



GANCHEIRAS E CESTOS
PORTA PEÇAS



CARROS PORTA PEÇAS



TANQUE
SEPARADORES
DE ÓLEO

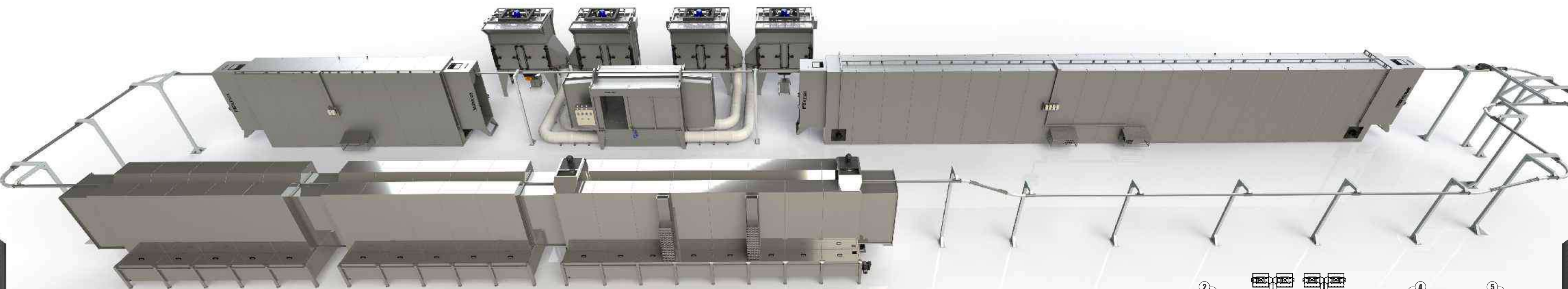


SEPARADORES
AUTOMÁTICOS
DE ÓLEO

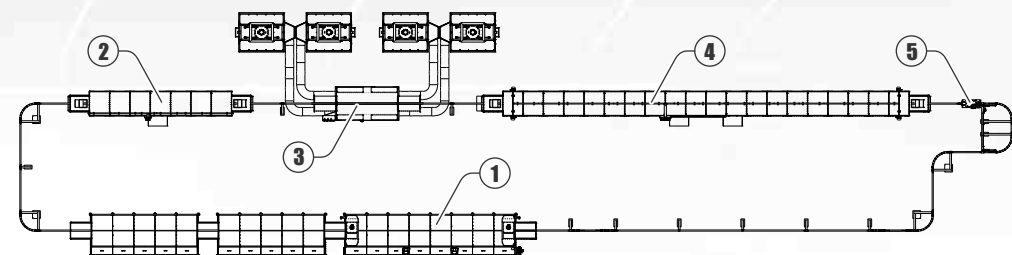
PLANTA DE PRÉ-TRATAMENTO QUÍMICO POR IMERSÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ



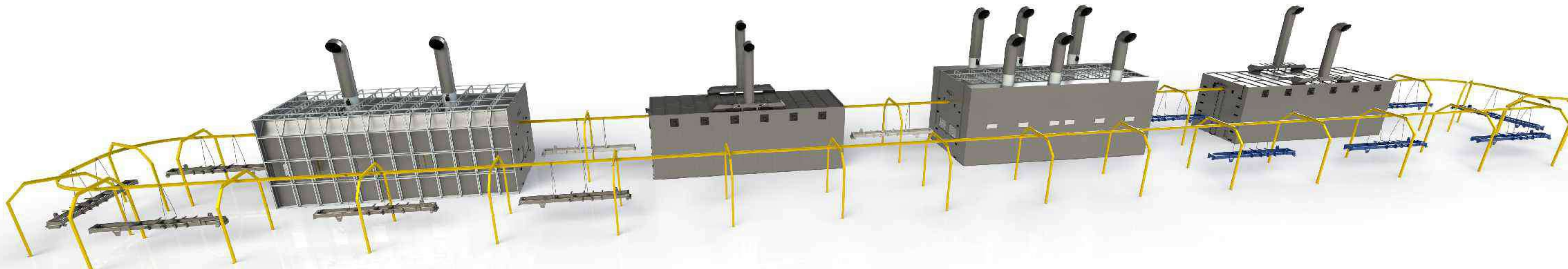
PLANTA DE PRÉ-TRATAMENTO QUÍMICO POR SPRAY E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ



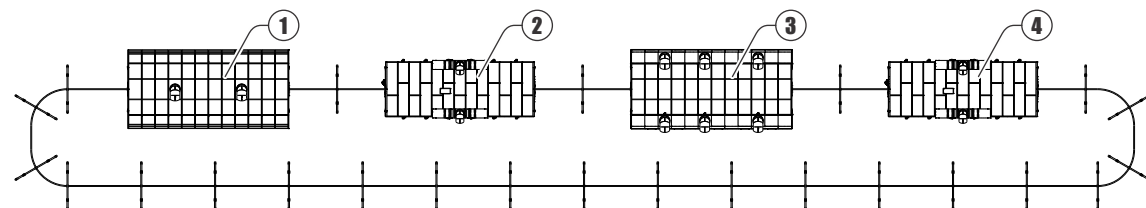
- 1 - TÚNEL DE TRATAMENTO(pág. 10)
- 2 - ESTUFA CONTÍNUA DE SECAGEM(pág. 14)
- 3 - CABINE TROCA RÁPIDA(pág. 01)
- 4 - ESTUFA CONTÍNUA DE CURA(pág. 18)
- 5 - TRANSPORTADOR AÉREO(pág. 23)

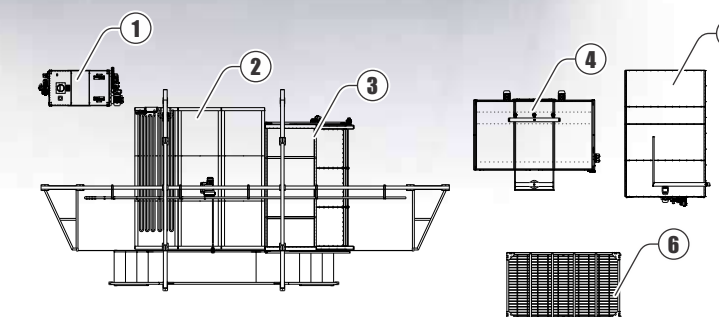
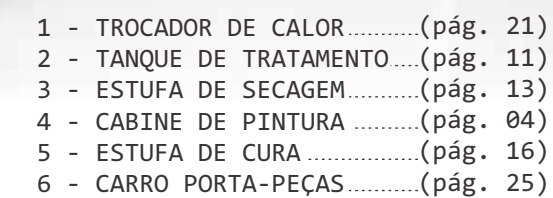


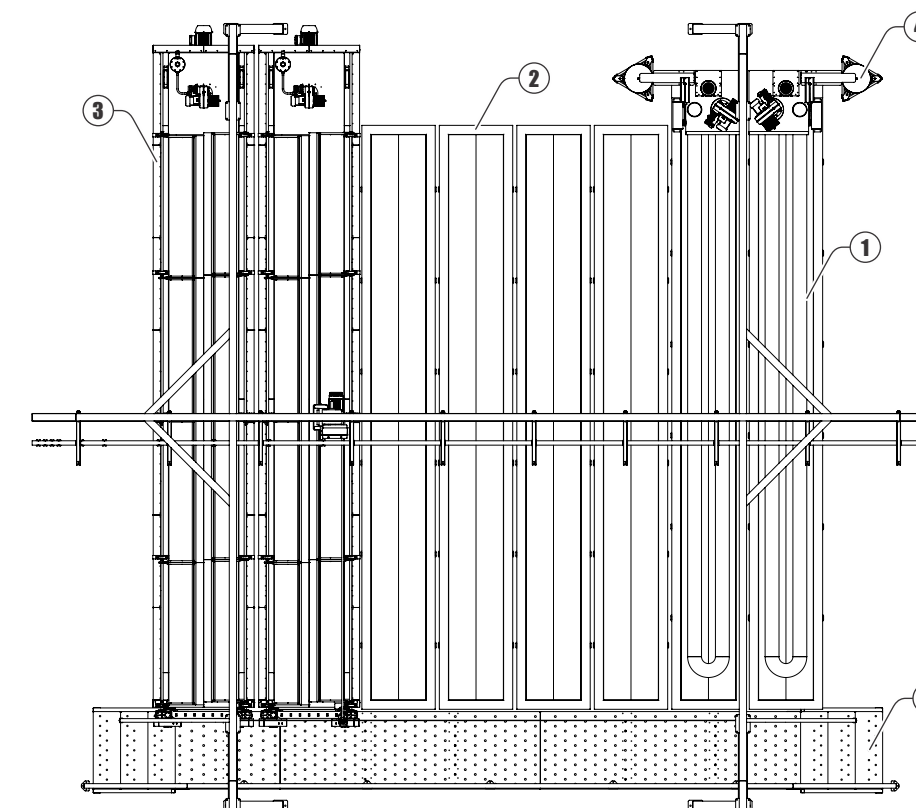
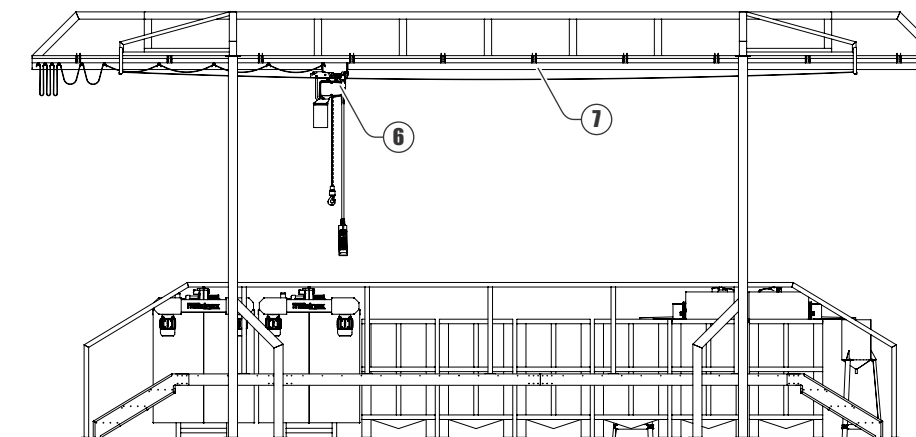
PLANTA DE PRÉ-TRATAMENTO QUÍMICO POR ASPERSÃO E PINTURA LÍQUIDA PARA CONJUNTOS DE GRANDE PORTE



- 1 - CABINE PRÉ-TRATAMENTO(pág. 12)
- 2 - ESTUFA DE SECAGEM(pág. 20)
- 3 - CABINE DE PINTURA(pág. 09)
- 4 - ESTUFA DE CURA(pág. 20)

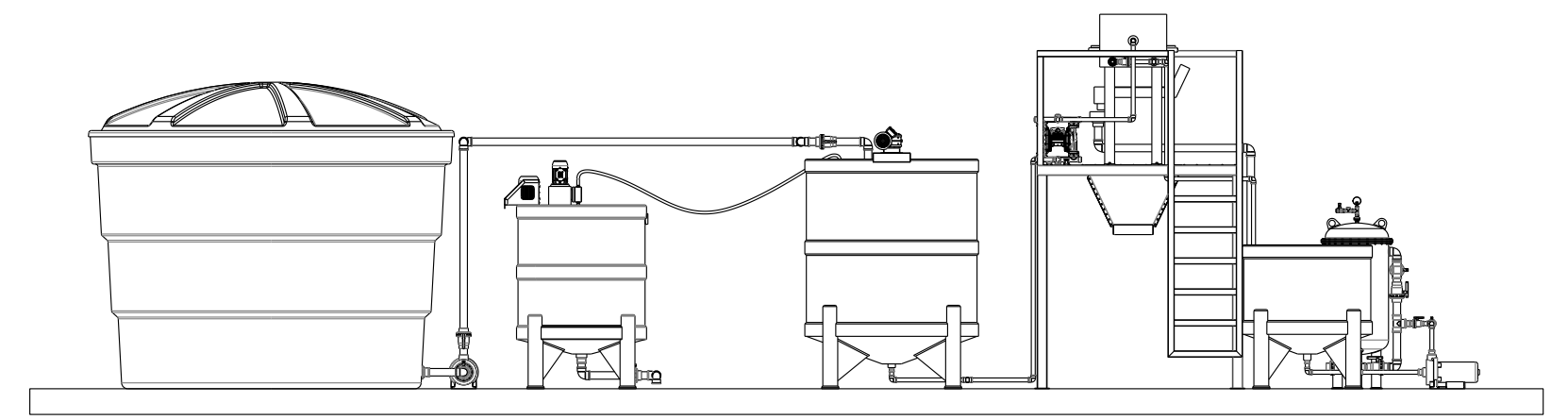




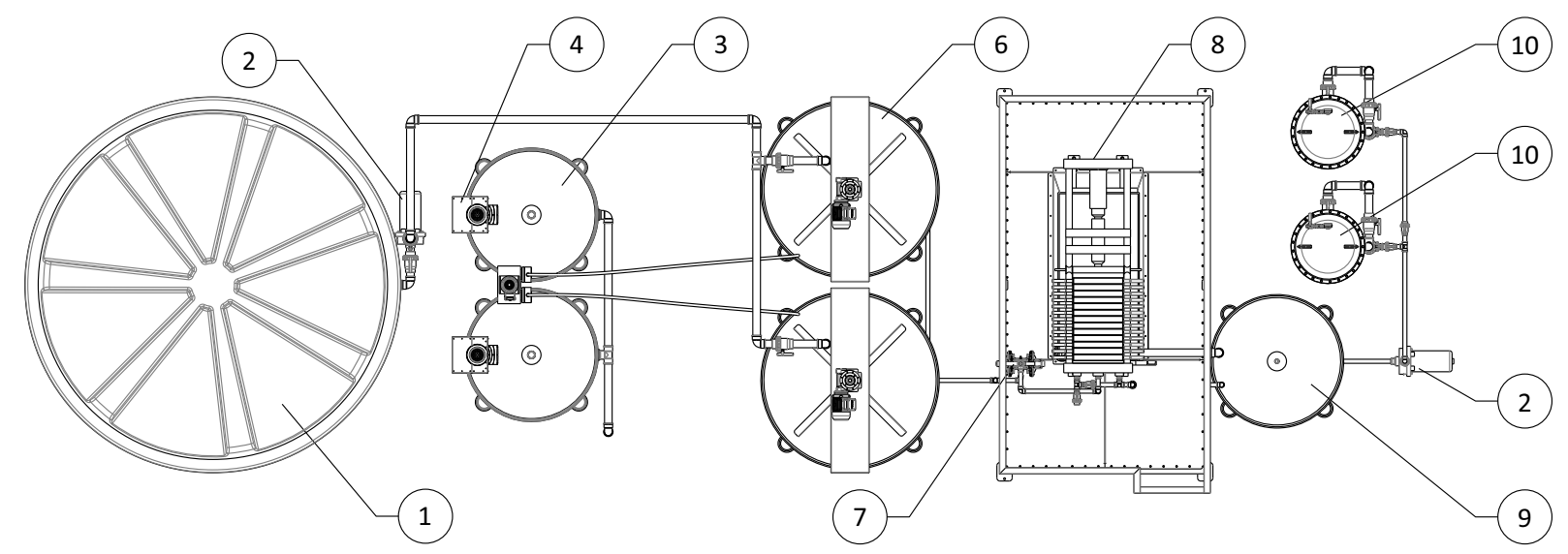


PLANTA DE PRÉ-TRATAMENTO QUÍMICO POR IMERSÃO PARA PERFIS LONGOS

- | | |
|--|-----------|
| 1 - TANQUE DE TRATAMENTO POR IMERSÃO (COM AQUECIMENTO) | (pág. 11) |
| 2 - TANQUE DE TRATAMENTO POR IMERSÃO | (pág. 11) |
| 3 - ESTUFA DE SECAGEM TIPO TANQUE | (pág. 13) |
| 4 - TANQUE SEPARADOR DE ÓLEO | (pág. 25) |
| 5 - PLATAFORMA DE INSPEÇÃO | |
| 6 - TALHA ELÉTRICA | |
| 7 - ESTRUTURA TRILHO DA TALHA | |



- 1 - CAIXA D'ÁGUA 10 MIL LITROS
- 2 - BOMBA CENTRIFUGA
- 3 - TANQUE DE ADITIVO
- 4 - AGITADOR
- 5 - BOMBA DOSADORA
- 6 - TANQUE REATOR
- 7 - BOMBA PNEUMÁTICA
- 8 - FILTRO PRENSA
- 9 - TANQUE COLETOR
- 10 - FILTRO DE POLIMENTO





maxinox
I N O X I D A L

Rua Eva Weigert de Souza, 198 - Roça Grande
Colombo - PR - Brasil
CEP: 83.402-690
www.maxinox.com.br / 55 41 3621-3918
maxinox@maxinox.com.br

